

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизация технологического процесса механической обработки детали вилка 220-2409021 с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и анализом современных представлений и методов измерения непрямолинейности поверхностей».

Объект исследования: технологический процесс механической обработки детали вилка 220-2409021

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали вилка 220-2409021 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 156 страниц;
- 23 таблиц;
- 17 рисунков;
- 21 литературных источников;
- 6 приложений;
- 10 листов графической части (9,0 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ТЕХОСНАСТКА; ПЛАНИРОВКА; НЕПРЯМОЛИНЕЙНОСТЬ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали вилка 220-2409021 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.